光纤激光焊接机

Laser Welding Machine

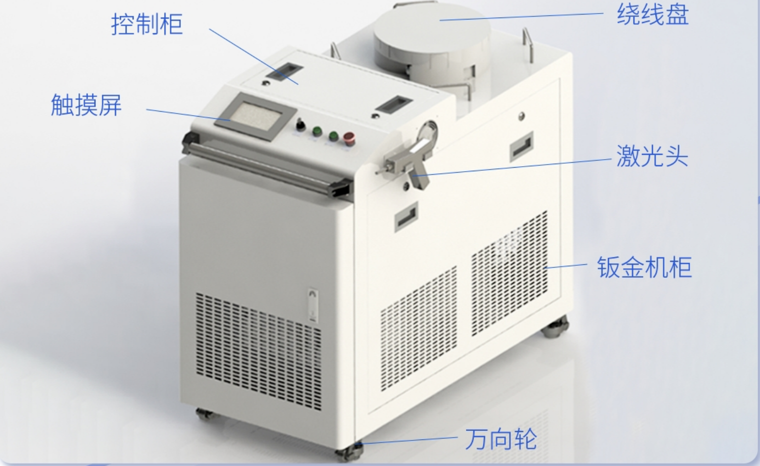
SHISHE

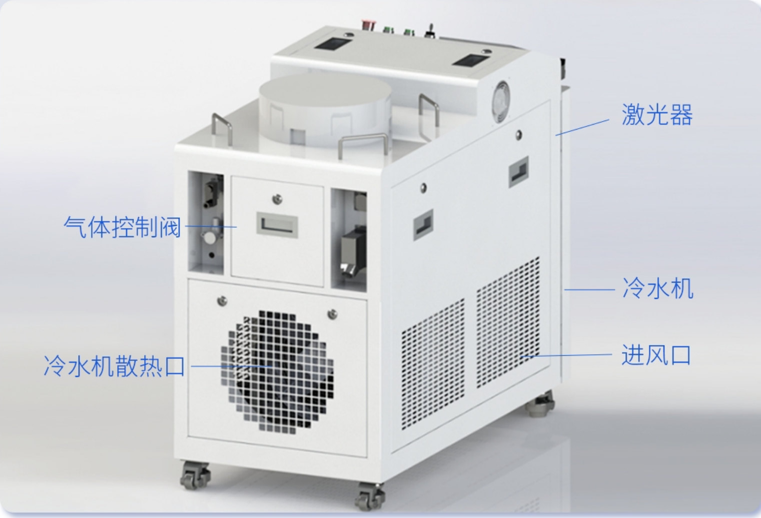
- 非接触性熔接
- 焊接气密性好
- 薄壁产品焊接
- 高精度高强度
- 焊缝美观
- 支持手持式焊接
- 易于实现自动化生产
- 可定制焊接设备
- 可定制自动化焊接生产线

时盛激光
SHISHENG LASER

☑ 现货设备 ☑ 免费打样 ☑ 1年质保 ☑ 终身维护

▼产品结构

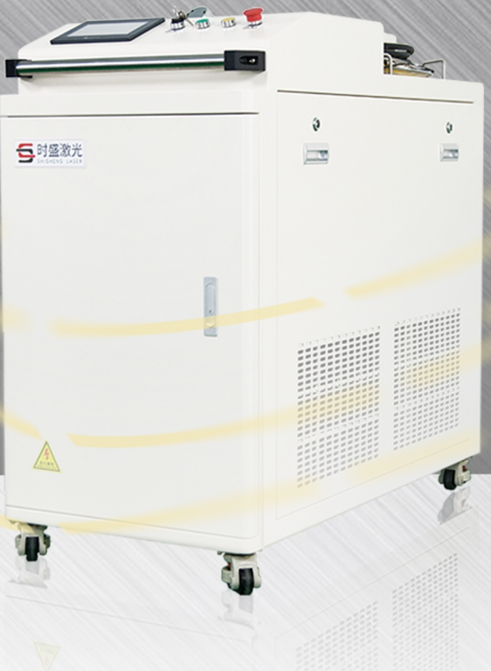




▼产品优势

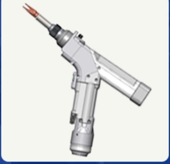
任意移动 小巧美观

移动拉手、万向脚轮（可锁死）



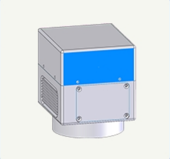
多元化出射单元

满足不同焊接工艺需求



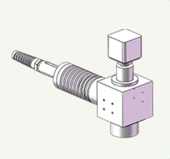
A款：手持焊枪

特点：
- 手持焊接方式，操作便携，易上手
- 灵活调节焊接角度
- 支持叠焊、拼接焊和内外角焊
- 适用于小批量或不同产品线的焊接工艺



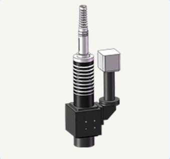
B款：振镜

特点：
- 可配工作台，实现自动焊接，精度高
- PLC编程控制，焊接效率高
- 支持叠焊、拼接焊和内外角焊
- 适用于大批量或相同产品的焊接工艺



C款：T型出射单元

特点：
- 可配工作台，自动焊接，精度高
- PLC编程控制，焊接效率高
- 支持叠焊、拼接焊和内外角焊
- 适用于大批量或相同产品的焊接工艺

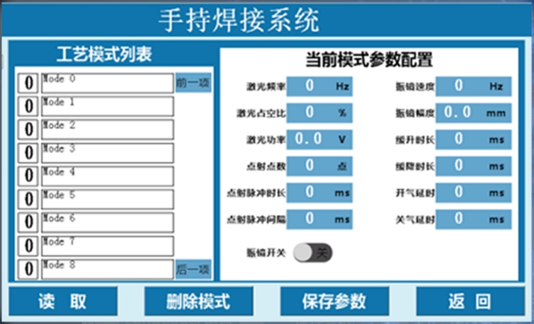


D款：L型出射单元

特点：
- 可配工作台，自动焊接，精度高
- PLC编程控制，焊接效率高
- 支持叠焊、拼接焊和内外角焊
- 适用于大批量或相同产品的焊接工艺

触屏操作 智能焊接

提供焊接工艺参数表



手持焊接系统

工艺模式列表

0 Mode 0
0 Mode 1
0 Mode 2
0 Mode 3
0 Mode 4
0 Mode 5
0 Mode 6
0 Mode 7
0 Mode 8

当前模式参数配置

激光频率 0 Hz
激光占空比 0 %
激光功率 0.0 V
点射点数 0 点
点射脉冲时长 0 ms
点射脉冲间隔 0 ms
振镜速度 0 Hz
振镜幅度 0.0 mm
缓升时长 0 ms
缓降时长 0 ms
开气延时 0 ms
关气延时 0 ms
振镜开关 关

▼产品应用

☑ 应用范围**广**：不锈钢、碳钢、镀锌板、铝

汽配行业

电加热行业

医疗器械

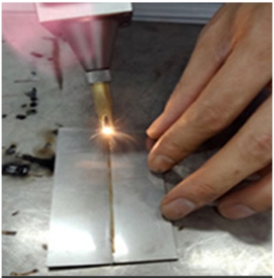
家用电器

厨卫五金

其他五金

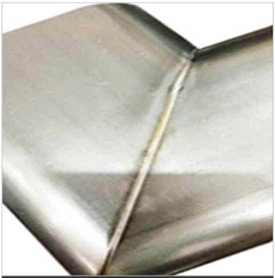
☑ 焊接方式**多**：角焊、拼接焊、叠焊

角焊/立焊

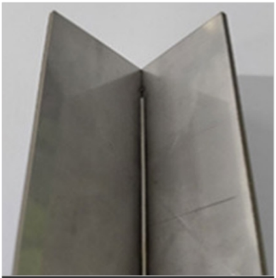

拼焊

叠焊

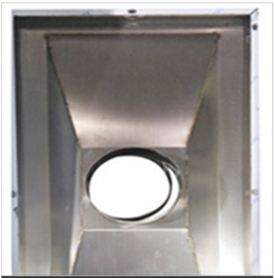
☑ 焊接效果**好**：热影响区域小



无焊疤



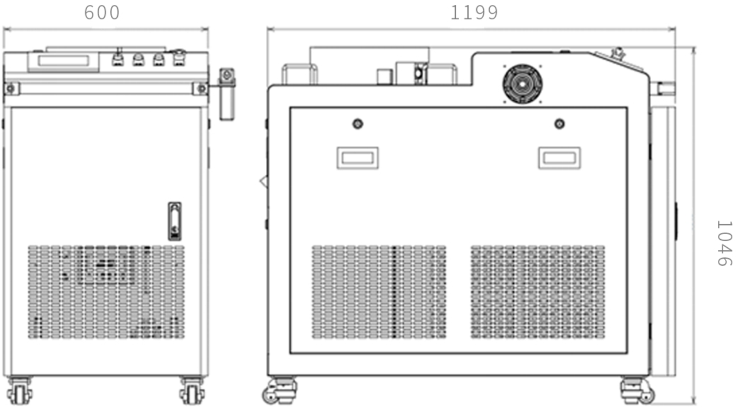
焊缝美观



工件无变形

▼规格参数

技术参数

设备型号		SS-HL-0100B	SS-HL-0150B	SS-HL-0200B
光学系统	激光功率	1000W	1500W	2000W
	激光波长	1080nm±5%		
	光纤接口	QBH		
	光纤芯径	25um/50um/100um/200um/400um/600um(选配类型，单选)		
	光纤长度	5m/10m/15m/20m/30m(选配类型，单选)		
	运行模式	准连续/连续/调制		
	校准定位	外置红光/内置红光/CCD定位(选配类型，可多选)		
电力需求	输入电源	AC220V ± 10%	AC380V ± 10% 50/60Hz	
	整机功耗	≤3500W	≤5500W	≤6500W
冷却系统	制冷量	≥2000W	≥3200W	≥5000W
	冷却方式	水冷		
产品重量	/	≤200Kg	≤250Kg	
外形尺寸	W*H*L	约600*1200*1050/mm（可定制）